

---

**建材行业标准**  
**《石膏及石膏制品术语》**

**征求意见稿编制说明**

**《石膏及石膏制品术语》标准编制组**  
**2023 年 7 月**

---

# 目 录

一.	工作简况 .....	- 1 -
(一)	立项背景 .....	- 1 -
(二)	任务来源 .....	- 1 -
(三)	主要工作过程 .....	- 1 -
二.	标准编制的依据及原则 .....	- 2 -
(一)	标准编制的依据 .....	- 2 -
(二)	标准编制的原则 .....	- 2 -
三.	标准的主要内容及条款解释 .....	- 2 -
(一)	标准的名称、范围 .....	- 2 -
(二)	条款解释 .....	- 3 -
四.	标准中涉及的知识产权和专利情况 .....	- 19 -
五.	产业化情况、经济效益分析 .....	- 19 -
六.	采用国际标准和国外先进标准情况 .....	- 19 -
七.	本文件与现行的相关标准协调性 .....	- 20 -
八.	重大分歧意见的处理经过和依据 .....	- 20 -
九.	标准性质 .....	- 20 -
十.	贯彻标准的要求和措施建议 .....	- 20 -
十一.	废止现行相关标准的建议 .....	- 21 -
十二.	其他应予说明的事项 .....	- 21 -

---

# 《石膏及石膏制品术语》建材行业标准编制说明

## 一. 工作简况

### （一）立项背景

随着我国建筑业的蓬勃发展，石膏因其优秀的材料特性，在建材行业中占据了重要的位置。近十年来，石膏及石膏制品行业持续高速增长，我国已经成为纸面石膏板最大的生产国和消费国，行业集中度较高，工艺装备技术达到了国际领先水平。此外，在建筑绿色化进程的推动下，自流平石膏、抹灰石膏、石膏腻子等产品增长率超过 31%，在东部一些发达地区产量增长超过 50%。另外，还有一些高附加值的石膏制品（例如石膏晶须）在多领域中得到了应用和发展。

当前，随着产业规模的不断壮大，国外引进的、国内自主开发的石膏制品种类越来越多，产生了石膏行业对于石膏材料及产品的名称、定义不统一的问题，给使用者造成了混淆及不便，对石膏行业的共同进步制造了阻碍。为了规范我国石膏及其制品市场，促进我国石膏工业的发展，亟需编制石膏及石膏制品术语标准，它也是构建整个石膏标准体系的基础。

### （二）任务来源

根据《中华人民共和国工业和信息化部办公厅关于印发 2020年第二批行业标准制修订和外文版项目计划的通知》，由建筑材料工业技术情报研究所、北新集团建材股份有限公司、蚌埠百佳新型建材有限公司、郑州大学等单位负责《石膏及石膏制品术语》标准的编制工作，项目计划号 2020-0733T-JC，技术归口单位为建材工业综合标准化技术委员会。

### （三）主要工作过程

2021 年 4 月 29 日，在湖南平江召开了《石膏及石膏制品术语》启动暨第一次工作会议。来自全国 15 家单位的 18 名代表参加了会议。会上主编单位介绍了标准的编制大纲，大纲确定标准制定的依据为 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.1-2001《标准编写规则 第 1 部分：术语》，规定了标准编制主要参考的标准、规范以及文献，根据石膏材料的应用特点，将术语分为石膏原矿、工业副产石膏、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品、石膏建材性能、生产加工、产品缺陷及施工 8 部分，大纲还给出了标准编制的进度和分工安排。会议对标准大纲进行了细致的讨论，并确定了编制原则、方案、工作计划及编制组成员。

会后，编制组开展了专题调研工作，除了对国内外相关标准资料的收集、国外标准及技术文献的翻译工作外，还就石膏及石膏制品的种类、工程应用情况、存在的问题等进行了调研，调研地区包括华东、华南、西南等地区。通过调研，编制组对石膏及石膏制品的生产、应用、技术发展、相关标准、行业状况等有了全面而深入的了解，为标准的编制提供了科学的依据。

---

在广泛调研的基础上，根据编制大纲和 GB/T 20001.1-2001 的要求，完成了术语数据的采集、记录以及标准初稿的编制工作。术语数据采集的来源主要有石膏及石膏制品相关的国内外标准、规范规程、技术手册、专业辞书、培训教材、施工指南，以及由全国科学技术名词审定委员会公布的术语。根据以上数据，起草了包含石膏原矿、工业副产石膏、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品、石膏建材性能、生产加工、产品缺陷及施工 8 部分共计 212 个概念的标准草案，内容涉及石膏专业领域的专用概念、几个专业领域的共用概念和借用概念，以便于比较和选择，为后续的标准编制奠定了坚实的基础。

2023 年 2 月 16 日，在河南郑州召开了第二次工作会议。来自 16 家单位的 31 位代表参加了会议，会议听取了主编单位对前期标准编制工作的汇报，重点对术语表进行了深入的讨论，界定了石膏及石膏制品术语的范围，提出将石膏及石膏制品术语细分为基本术语、天然石膏、工业副产石膏、再生石膏、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品、性能、缺陷、施工及其他 11 大部分的修改意见。

编制组根据工作会议上提出的部分修改意见，对术语表和标准初稿进行了梳理和修改，完成了范围的界定和概念体系的建立、术语的选择确立及定义的编撰工作，在此基础上形成了标准的征求意见稿。

## 二. 标准编制的依据及原则

### （一）标准编制的依据

标准主要根据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.1-2001《标准编写规则 第 1 部分：术语》进行编制。

### （二）标准编制的原则

（1）遵循充分满足市场需求、有利于创新发展的原则；

（2）本着通用性的原则，使得标准既要满足现有大多数用户的需求，同时充分考虑国内外相关技术发展趋势，使得本文件具有技术先进性的要求；

（3）本文件根据 GB/T 10112-2019《术语工作 原则与方法》，术语的选择和构成遵循单名单义性、顾名思义性、简明性、派生性、稳定性的原则，定义的撰写则遵循准确性、适度性、简明性、避免使用循环语义以及合乎汉语习惯等要求。

## 三. 标准的主要内容及条款解释

### （一）标准的名称、范围

本文件名称为《石膏及石膏制品术语》，适用于石膏及石膏制品。本文件将与石膏及石膏制品生产、施工、应用有关的概念按其特点分成 11 个部分，包括：基本术语、天然石膏、工业副产石膏、

再生石膏、石膏胶凝材料、石膏复合胶凝材料、石膏建筑制品、性能、缺陷、施工及其他。本文件的结构基本按石膏原料、石膏制备、加工、施工、使用流程为主线，较全面反映了石膏专业概念体系的内在逻辑关系。

## （二）条款解释

### 3. 基本术语

本部分内容主要对石膏及石膏制品的基本概念进行了详细的文字描述，共列出了 4 条。

#### 3.1 石膏

参考《材料科学技术名词》（科学出版社 2011 年 3 月 1 日出版，ISBN: 9787030272652）的解释，以硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分（含有或不含有结晶水）的无机物，包括天然石膏、工业副产石膏和再生石膏。主要应用于建材、轻工、化工、农业、医疗、食品等领域。

#### 3.2 石膏胶凝材料

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社2012年6月，ISBN: 9787802275492）的解释，以二水石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )或硬石膏( $\text{CaSO}_4$ )为原料，经过脱水或激发而制得的一种具有水化硬化特性的气硬性材料。

#### 3.3 石膏复合胶凝材料

本标准定义，一种由石膏与矿渣或粉煤灰、水泥等原材料配制而成的新型胶凝材料。

#### 3.4 石膏制品

本标准定义，以石膏为主要胶凝材料制成的制品的总称。

### 4. 天然石膏术语

天然石膏按照结构状态主要类型如表 1 所示：

表 1 天然石膏按照结果状态的主要类型

大类		亚类
石膏	二水硫酸钙	纤维石膏
		雪花石膏
		透明石膏
		土状石膏
		泥质石膏
		碳酸盐质石膏
		白云质石膏

		硬石膏质石膏
	天然硬石膏	块状硬石膏
		泥质硬石膏
		碳酸盐质硬石膏
		白云质硬石膏
	混合石膏	/
	石膏渣	/

#### 4.1 天然二水石膏

参考《化工辞典》（化学工业出版社 2000 年 8 月出版，ISBN：9787502525972）和《硅酸盐辞典》第二版（中国建筑工业出版社 2020 年 10 月出版，ISBN：9787112245499）的解释，以二水硫酸钙（ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ）为主要成分的一种自然界赋存的固体矿物，又称生石膏。

##### 4.1.1 纤维石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，一种天然二水石膏，纤维状结晶，有绢丝光泽，一般为白色，含少量杂质者呈黄、灰、红等色。

##### 4.1.2 雪花石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分：石膏》2.3.3 定义和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，一种天然二水石膏，为白色或灰白色，半透明，呈细粒块状的石膏矿石。

##### 4.1.3 透明石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分：石膏》2.3.2 的定义，一种天然二水石膏，为无色透明，呈板片状或柱状晶体的石膏矿石。

##### 4.1.4 土状石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分：石膏》2.3.4 的定义，一种天然二水石膏，为颗粒状石膏与疏松微粒状粘土、砂粒的混合物。

##### 4.1.5 泥质石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分：石膏》2.3.5 的定义，一种天然二水石膏，是主要伴生物为粘土的石膏矿石。

##### 4.1.6 碳酸盐质石膏

---

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.3.6 的定义，一种天然二水石膏，是主要伴生物为碳酸盐的石膏矿石。

#### 4.1.7 白云质石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.3.7 的定义，一种天然二水石膏，是主要伴生物为白云石的石膏矿石。

#### 4.2 天然硬石膏

参考 GB/T 5483-2008《天然石膏》3.5 的定义和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），以无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分的一种自然界赋存的固体矿物，且无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )的质量分数与二水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )和无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )的质量分数之和的比不小于 80%。

##### 4.2.1 块状硬石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.4.1 的定义，块状构造，主要由硬石膏单矿物组成的矿石。

##### 4.2.2 泥质硬石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.4.2 的定义，主要伴生物为粘土的硬石膏矿石。

##### 4.2.3 碳酸盐质硬石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.4.3 的定义，主要伴生物为碳酸盐的硬石膏矿石。

##### 4.2.4 白云质硬石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.4.4 的定义，主要伴生物为白云石的硬石膏矿石。

#### 4.3 混合石膏

参考 GB/T 5483-2008《天然石膏》3.6 的定义，主要以二水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )和无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )存在的，且无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )的质量分数与二水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )和无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )的质量分数之和的比小于 80%的固体矿物。

#### 4.4 石膏矿渣

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》2.5 的定义，选别剔出的石膏矿石碎块和矸石的混合物。

### 5 工业副产石膏术语

---

本部分按照石膏不同的工业副产方式，列出了相关术语 12 条。

#### 5.1 工业副产石膏

参考 GB 33654-2017《建筑石膏单位产品能源消耗限额》3.2 和 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1 的定义，又称为化学石膏、合成石膏。在工业生产过程中经化学反应而产生的以硫酸钙为主要成分的固体副产物，如烟气脱硫石膏、磷石膏、氟石膏、钛石膏、柠檬酸石膏等。

#### 5.2 烟气脱硫石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.7 和 GB/T 37785-2019《烟气脱硫石膏》1 的定义，采用石灰石/石灰-石膏湿法对含硫烟气进行脱硫净化处理而产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的固体副产物。

#### 5.3 磷石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.1 和 GB/T 23456-2018《磷石膏》1 的定义，以磷矿石为原料，湿法制取磷酸生产过程中产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的固体副产物。

#### 5.4 钛石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.2 和 JC/T 2625-2021《钛石膏》1 的定义，硫酸法钛白粉生产过程中，使用石粉、石灰、电石渣中和酸性废水产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的固体副产物。

#### 5.5 芒硝石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》5.7 的定义，由芒硝 ( $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ ) 和石膏共生矿萃取硫酸钠或由钙芒硝生产芒硝产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主的固体副产物。

#### 5.6 氟石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.3 和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），硫酸酸解萤石 ( $\text{CaF}_2$ ) 制取氟化氢过程中产生的，以无水硫酸钙为主的固体副产物。

#### 5.7 盐石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.4 和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），原盐 ( $\text{NaCl}$ ) 加工过程中产生的，以含结晶水或不含结晶水的硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4$ ) 为主的固体副产物，又称硝皮子。

#### 5.8 柠檬酸石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.5 和 JC/T 2649-2022《柠檬酸石膏》



---

3.4 的定义，柠檬酸生产过程中，沉淀型柠檬酸钙与硫酸反应而产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主的固体副产物。

#### 5.9 乳酸石膏

本标准定义，以生物质为原料，微生物发酵技术和钙盐沉淀法制取乳酸的工艺过程中产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的固体副产物。

#### 5.10 镍石膏

本标准定义，采用加压酸浸法提镍过程中产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的固体副产物。

#### 5.11 硼石膏

参考 GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》3.1.6 的定义，制取硼酸时的产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的副产品。

#### 5.12 铬石膏

本标准定义，铁铬木质素磺酸盐生产过程中产生的，以二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要成分的副产品。

### 6 再生石膏

本部分根据石膏可再生的特性，列出了再生石膏的定义。

#### 6.1 再生石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》5.9 的定义，以废弃的石膏制品为原料，重新回收再加工利用的石膏。

### 7 石膏胶凝材料术语

石膏胶凝材料是石膏工业研发、生产、应用的基础，因此本部分按照石膏相和变体列出了相关术语 10 条。

#### 7.1 半水石膏

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》3.6 的定义，含  $1/2$  个结晶水的硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )，有  $\alpha$  和  $\beta$  两种形态，又称熟石膏。

##### 7.1.1 $\alpha$ 半水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，二水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 在饱和水蒸汽介质或液态水溶液中，且在一定的温度、压力或转晶剂条件下经晶体转化得到的以轮廓清晰的短柱状晶体为主的半水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 的粉状胶凝材料。

由致密的、粗大的、完整的晶体组成，晶体形态多呈棒状、柱状和粒状，也有呈针状和纤维状形

态。

#### 7.1.2 $\beta$ 半水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，二水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )经一定温度煅烧脱水处理制得的，以半水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )为主要成分的粉状胶凝材料。

由疏松的、细小的、不规则的晶粒组成，晶粒形态多呈鳞片状、少呈薄板状晶形。

#### 7.1.3 $\alpha$ 型高强石膏

参考 JC/T 2023-2020《 $\alpha$  型高强石膏》3.1 的定义，以短柱状晶体的  $\alpha$  半水硫酸钙( $\alpha\text{-CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )为主要成分，不预加任何外加剂或添加物，用于制作建筑制品、工业和医用模型的粉状胶凝材料。

#### 7.1.4 建筑石膏

参考 GB/T 9776-2022《建筑石膏》3.1 的定义，以  $\beta$  半水硫酸钙( $\beta\text{-CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )为主要成分，不预加任何外加剂或添加物，用于建筑材料的粉状胶凝材料。

### 7.2 煅烧无水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），由天然或工业副产的二水石膏经煅烧为主要工艺形成的，以无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分的固体材料，分为Ⅲ型无水石膏、Ⅱ型无水石膏、Ⅰ型无水石膏。

#### 7.2.1 Ⅲ型无水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），以无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分，属六方晶系，空间群为  $D_{6h}^4 - C6_22$ ，也称可溶性无水石膏(soluble gypsum)，分为  $\alpha$  型与  $\beta$  型两个变体，分别由  $\alpha$  型与  $\beta$  型半水石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )脱水而成。亲水性极强，稳定性很差，可从潮湿的空气中吸收水分转变成半水石膏。

#### 7.2.2 Ⅱ型无水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），以无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分，属斜方晶系，空间群为  $D_{2h}^{17} - Amma$ ，经激发可产生水化活性的材料。

#### 7.2.3 Ⅰ型无水石膏

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月出版，ISBN 9787802275492），以无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分，属立方晶系，也称  $\alpha$  型无水石膏，是一种在 1180℃ 以上的高温条件下才能存在的相，低于该温度时，Ⅰ型无水石膏又转变为Ⅱ型无水石膏，所以Ⅰ型无水石膏在常

---

温下是不存在的。

### 7.3 混合相石膏

本标准定义，以半水硫酸钙( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )、无水硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )为主要成分，可添加适量激发外加剂制成的粉状胶凝材料。

## 8 石膏复合胶凝材料术语

石膏复合胶凝材料避免了纯石膏制品耐水、强度等性能缺陷，极大地满足了我国南北方因气候差异而对建材产品的不同性能需求。本部分包含 16 条常用石膏复合胶凝材料的术语。

### 8.1 石膏基自流平砂浆

参考 JC/T 1023-2021《石膏基自流平砂浆》3.1 的定义，以半水石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )和 II 型无水石膏(A II- $\text{CaSO}_4$ )单独或两者混合后作为主要胶凝材料，和/或骨料、填料及外加剂所组成的在新拌状态下具有一定流动性的石膏基室内地面用自流平材料，也称自流平石膏。

### 8.2 石膏腻子

参考 JC/T 2514-2019《石膏腻子》3.1 的定义，以半水石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )作为主要胶凝材料，掺加适量的辅料及外加剂配制而成，用于表面批刮找平或装饰的材料。

### 8.3 抹灰石膏

参考 GB/T 28627-2023《抹灰石膏》3.1 的定义，又称粉刷石膏，以半水石膏( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )、II 型无水石膏(A II- $\text{CaSO}_4$ )单独或两者混合后作为主要胶凝材料，掺入集料和外加剂制成的用于建筑物室内墙面和顶棚基底抹灰找平用的石膏砂浆。

#### 8.3.1 轻质抹灰石膏

参考 GB/T 28627-2023《抹灰石膏》3.2 的定义，含有轻集料的抹灰石膏砂浆。

#### 8.3.2 重质抹灰石膏

参考 GB/T 28627-2023《抹灰石膏》3.3 的定义，含有砂等集料的抹灰石膏砂浆。

### 8.4 机械喷涂抹灰石膏

参考 JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》3.2 的定义，采用机械喷涂施工的石膏抹灰材料，通常含有集料(骨料)。

#### 8.4.1 机喷轻质抹灰石膏

参考 JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》3.2 的定义，采用机喷抹灰工艺的抹灰石膏，通常含有轻集料(骨料)。

#### 8.4.2 机喷重质抹灰石膏

参考 JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》3.2 的定义，采用机喷抹灰工艺的抹灰石膏，通常含

---

有砂等集料。

#### 8.4.3 机喷保温层抹灰石膏

参考 JC/T 2074-2018 《机械喷涂抹灰石膏》3.2 的定义，采用机喷抹灰工艺的、具有保温功能的抹灰石膏。

#### 8.5 防霉耐水抹灰石膏砂浆

参考 JC/T 2497-2018 《防霉耐水抹灰石膏砂浆》3.1 的定义，以半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 和 II 型无水石膏 ( $\text{AII}-\text{CaSO}_4$ ) 单独或两者混合后作为主要胶凝材料，掺入外加剂和集料制成的具有防霉耐水功能的抹灰材料。

#### 8.6 石膏保温砂浆

参考 JC/T 2706-2022 《石膏保温砂浆》3.1 的定义，以半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 和 II 型无水石膏 ( $\text{AII}-\text{CaSO}_4$ ) 单独或两者混合后作为主要胶凝材料，掺加无机轻集料和外加剂制成的干拌混合物，用于民用建筑物室内非潮湿墙体、楼板和顶棚保温的石膏砂浆。

#### 8.7 嵌缝石膏

参考 JC/T 2075-2011 《嵌缝石膏》3.1 的定义，以建筑石膏为主要原料，掺入外加剂，混合均匀后，用于石膏板材之间填嵌缝隙或找平用的粉状嵌缝材料。

#### 8.8 浇注石膏

参考 ASTM C11-2017 定义和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN: 9787802275492）的解释，以半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要胶凝材料，掺入胶结剂、不同功能的填料和添加剂，混合均匀后，主要用于艺术创作和工业领域物品制作的石膏基材料。

#### 8.9 模塑石膏

参考 ASTM C11-2017 定义和《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN: 9787802275492）的解释，以半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 为主要胶凝材料，掺入外加剂，混合均匀后，主要用于石膏模型或模具的石膏基材料，有时用作水泥缓凝剂。

#### 8.10 粘结石膏

参考 JC/T 1025-2007 《粘结石膏》1 的定义，以建筑石膏作为主要胶凝材料，和/或骨料、填料及添加剂所组成的室内用石膏基粘结材料。

#### 8.11 石膏砌筑砂浆

本标准定义，以半水硫酸钙 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 或 II 型无水硫酸钙 ( $\text{II}-\text{CaSO}_4$ ) 为主要胶凝材料，添加集料和外加剂制成的用于薄层砌筑的石膏砂浆。

### 9 石膏建筑制品术语

---

本部分按照形状、功能和使用特性列出了我国建筑工程市场上常见的石膏建筑制品，共 33 条。

## 9.1 纸面石膏板

参考 GB/T 9775-2008《纸面石膏板》4.1.1.1 的定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量外加剂，与水搅拌后，浇注于护面纸的面纸与背纸之间，并与护面纸牢固地粘结在一起所形成的建筑板材。

### 9.1.1 普通纸面石膏板

参考 GB/T 9775-2008《纸面石膏板》4.1.1.1 的定义，无特殊性能的纸面石膏板。

### 9.1.2 耐水纸面石膏板

参考 GB/T 9775-2008《纸面石膏板》4.1.1.2 的定义，具有较好耐水性能的纸面石膏板。

### 9.1.3 耐火纸面石膏板

参考 GB/T 9775-2008《纸面石膏板》4.1.1.3 的定义，具有耐火性能的纸面石膏板。

### 9.1.4 耐水耐火纸面石膏板

参考 GB/T 9775-2008《纸面石膏板》4.1.1.4 的定义，具有较好耐水和耐火性能的纸面石膏板。

### 9.1.5 耐潮纸面石膏板

参考 GB/T 9775《纸面石膏板》3.11 报批稿，具有一定耐水性能的纸面石膏板。

### 9.1.6 耐潮耐火纸面石膏板

参考 GB/T 9775《纸面石膏板》3.14 报批稿，具有一定耐水和耐火性能的纸面石膏板。

### 9.1.7 高密度纸面石膏板

参考 T/CBMF 151-2021《纸面石膏板》3.1 的定义，以构成高隔声构件组件，或提高特定频段范围内隔声量、抗冲击力等性能为目的的纸面石膏板。

### 9.1.8 净醛纸面石膏板

参考 T/CBMF 151-2021《纸面石膏板》3.2 的定义，具有吸附并分解甲醛性能的纸面石膏板。

### 9.1.9 装饰纸面石膏板

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，以纸面石膏板为基材，在其正面经涂敷、压花、贴膜等加工后，用于室内装饰的板材。

## 9.2 纤维石膏板

参考《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社 2012 年 6 月，ISBN：9787802275492）的解释，以半水石膏（ $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ）为主要胶凝材料，掺入适量纤维增强材料和外加剂，经过搅拌、压制或浇筑成型、干燥而成的板材。又称无纸面石膏板或石膏纤维板。

### 9.2.1 纤维增强石膏板

参考 JC/T 2702-2022《纤维增强石膏板》3.1 的定义，以半水石膏（ $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ）为主要胶凝

---

材料，采用分散的木纤维、纸纤维、玻璃纤维等作为增强材料，掺入适量外加剂，经过搅拌、压制/浇筑成型、干燥而成的板材。

### 9.2.2 玻璃纤维石膏板

本标准定义，以半水石膏（ $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ）和Ⅱ型无水石膏（ $\text{A II}-\text{CaSO}_4$ ）单独或两者混合后作为主要胶凝材料，以玻璃纤维网布为主要加强筋材料，掺入适量外加剂制成的建筑板材。

### 9.2.3 硫酸钙地板基材

参考 JC/T 2623-2021《硫酸钙地板基材》3.1 的定义，以半水石膏（ $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ）为主要胶凝材料，加入外加剂，采用纤维增强制成的活动地板用基础板材。

### 9.3 玻璃纤维增强石膏装饰制品（GRG）

本标准定义，以  $\alpha$  型高强石膏（ $\alpha-\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ）为主要胶凝材料，以玻璃纤维为主要增强材料，掺入适量添加剂制成的室内用装饰制品。

### 9.4 石膏模盒

参考 JC/T 2472-2018《现浇混凝土空心结构用石膏模盒》3.1 的定义，以建筑石膏粉为主要原料，添加增强材料等制成的用于现浇混凝土空心结构的填充体。

### 9.5 石膏砌块

参考 JC/T 698-2010《石膏砌块》3.1 和 T/CBMF 36-2019《石膏砌块》3.1 的定义，以建筑石膏为主要原料，经水搅拌、机械成型和干燥制成的建筑石膏制品，其外形为长方体，纵横边缘分别设有榫头和榫槽。生产中可加入纤维增强材料或其他集料，也可加入发泡剂、憎水剂、无机胶凝材料等。

#### 9.5.1 防潮石膏砌块

参考 T/CBMF 36-2019《石膏砌块》3.2 的定义，在成型过程中经防潮处理，具有防潮性能的石膏砌块。

### 9.6 石膏条板

参考 ASTM C11-2017 的定义，以建筑石膏为主要原料，经水搅拌、机械成型和干燥养护制成的轻质墙板，其外形为长方体，生产中可掺以改性材料、纤维增强材料或其他集料，也可加入发泡剂、憎水剂、无机胶凝材料等。

#### 9.6.1 防潮石膏条板

本标准定义，在成型过程中经防潮处理，具有防潮性能的石膏条板。

#### 9.6.2 石膏空心条板

参考 JC/T 829-2010《石膏空心条板》3.1 的定义，在成型过程中经抽芯处理，具有轻质特性的石膏条板。

---

## 9.7 装饰石膏制品

参考《建筑石膏及其制品》第一版（中国建材工业出版社 1998 年 9 月出版，ISBN 7800907422），以建筑石膏和/或  $\alpha$  型高强石膏粉为基料，配以纤维增强材料、胶粘剂等，加水搅拌入模，经硬化、脱模、干燥而成的，具有多种造型、图案、花纹的制品。

### 9.7.1 石膏装饰条

本文件定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量纤维增强材料 and 外加剂，加水搅拌成均匀的料浆后，浇注而成的条状建筑装饰型材集合。

#### 9.7.1.1 无纸面石膏装饰条

参考 JC/T 2078-2011《石膏装饰条》3.1 的定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量纤维增强材料和外加剂，加水搅拌成均匀的料浆后，浇注而成的条状建筑装饰型材。

#### 9.7.1.2 纸面石膏装饰条

参考 JC/T 2078-2011《石膏装饰条》3.2 的定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量纤维增强材料和外加剂，加水搅拌成均匀的料浆后，浇来源于两层护面纸之间，并与护面纸牢固地粘结在一起的条状建筑装饰型材。

### 9.7.2 装饰石膏板

参考 JC/T 799-2016《装饰石膏板》3.1 的定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量纤维增强材料和外加剂，加水搅拌成均匀的料浆，经浇注成型、干燥而成的不带护面纸或布等护面材料的装饰板材。

#### 9.7.2.1 嵌装式装饰石膏板

参考 JC/T 800-2007《嵌装式装饰石膏板》3.1 的定义，以装饰石膏板为基材，板材背面四边加厚，并带有嵌装企口，板材正面可为平面、带孔或带浮雕图案的装饰板材。

#### 9.7.2.2 镂花装饰石膏板

参考 JC/T 2440-2018《镂花装饰石膏板》3.1 的定义，具有通透镂花图案的无贴面石膏基装饰用板材。

### 9.8 吸声用穿孔石膏板

参考《建筑石膏及其制品》第一版（中国建材工业出版社 1998 年 9 月出版，ISBN 7800907422），以装饰石膏板和纸面石膏板为基础材料，由穿孔石膏板、背覆材料、吸声材料及板后空气层等组合而成的石膏板材。

### 9.9 石膏保温板

本文件定义，以建筑石膏为主要原料，掺入适量的保温材料和外加剂，加水搅拌成均匀的料浆，

---

经浇注成型、干燥而成的具有一定保温性能的复合保温板材。

#### 9.10 充气石膏板

参考《建筑学名词 2014》(科学出版社 2014 年 3 月 1 日出版, ISBN 7030391942), 以建筑石膏、无机填料、气泡分散稳定剂等为原料, 经搅拌、充气发泡、浇注成板芯, 然后再浇注石膏面层而复合制成的保温板。

#### 9.11 石膏刨花板

参考 LY/T 1598-2011《石膏刨花板》3.1 的定义, 以建筑石膏粉为主要原料, 以木材刨花、秸秆、亚麻屑、甘蔗渣等为增强材料并加入其他化学添加剂和水, 通过成型、加压和干燥等工序制成的板材。

#### 9.12 陶瓷用石膏模具

参考 JC/T 2119-2012《卫生陶瓷生产用石膏模具》3.1 的定义, 以石膏为主要材料, 用于陶瓷制品成型的模具。

### 10 性能术语

本部分包含 16 条石膏及石膏制品性能的术语, 前 6 条是石膏的性能术语, 后 10 条是石膏生产制品过程中可能涉及到的性能术语。

#### 10.1 白度

参考 GB/T 5698《颜色术语》4.80 的定义, 用一维数表示的物体色的白色程度。

#### 10.2 石膏品位

参考 GB/T 5483-2008《天然石膏》3.1 的定义, 指单位质量物料中二水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 的质量分数。

#### 10.3 石膏结晶水

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分: 石膏》3.3 的定义, 石膏矿物晶格中占有确定位置的中性水分子。

#### 10.4 石膏脱水

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分: 石膏》3.4 的定义, 石膏经加热或在一定压力下失去结晶水的过程。

#### 10.5 石膏水化

参考 GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第 3 部分: 石膏》3.5 的定义, 半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 或无水石膏 ( $\text{CaSO}_4$ ) 与水结合反应生产二水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) 或半水石膏 ( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ ) 的过程。

#### 10.6 石膏附着水( $\text{H}_2\text{O}$ )

参考《石膏建筑材料》第二版(中国建材工业出版社 2012 年 6 月, ISBN: 9787802275492) 的解



---

释，指机械地被吸附于石膏矿物之中或物料颗粒之间的水，又称游离水。

#### 10.7 标准稠度

参考 QB/T 1639-2014《陶瓷模用石膏粉》3.1 的定义，在规定条件下，石膏料浆达到标准扩展时，加水量占石膏粉质量的百分数。

#### 10.8 保水率

参考 GB/T 28627-2023《抹灰石膏》3.4 的定义，新拌制的抹灰石膏浆体在吸收性基底上，经毛细作用后保留的水量。

注：以占原始浆体含水量的质量百分数表示。

#### 10.9 抗流挂性

参考 JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》3.4 和 JC/T 2706-2022《石膏保温砂浆》3.1 的定义，对于使用机械喷涂施工工艺的石膏砂浆，在规定的抹灰条件和基层材料上，垂直放置一定时间内基材上的石膏砂浆在硬化过程中不会产生下滑流动的现象，以试件的下垂值和硬化后的表面平整度表示。

#### 10.10 开放时间

参考 JC/T 2514-2019《石膏腻子》3.3 的定义，新拌浆体保持一定的流动度满足施工性能所经历的时间。

#### 10.11 呼吸性

参考 JC/T 2514-2019《石膏腻子》3.4 的定义，依赖石膏胶凝材料水硬化后形成的大量微孔和大的固相比表面积的协同作用，赋予材料吸附、传输与释放汽态水的功能。

#### 10.12 限制成分

参考 GB/T 9776-2008《建筑石膏》3.5 的定义，对石膏的生产和应用有不良影响，需加以限制的组分。

#### 10.13 吸声性能

参考 JC/T 803-2007《吸声用穿孔石膏板》3.6 的定义，穿孔石膏板、背覆材料、吸声材料及板后空气层等组合而成的吸声结构所具有的吸声特性。

#### 10.14 受潮挠度

本文件定义，在水的作用下（或在潮湿环境条件下），石膏板制品弯曲变形时引起垂直于轴线或中面方向的线位移。

#### 10.15 剪切力

参考 GB/T 31245-2014《预拌砂浆术语》5.10 的定义，材料在断裂前承受的最大剪应力，是材料承受剪切荷载的极限强度。

---

#### 10.16 含水率

参考 JIS R9200-2016《关于石膏、石灰的术语汇编》020 的定义，石膏或其制品在自然状态下与干燥后的质量差，占试件恒重质量的百分比。

### 11 缺陷术语

石膏及石膏制品在生产和应用过程中常会产生一些缺陷问题，本部分包括 8 条缺陷术语。

#### 11.1 起泡

本文件定义，在水和石膏砂浆中产生气泡的过程。

#### 11.2 开裂

本文件定义，石膏墙体或地坪表面由于裂纹造成断开的现象。

#### 11.3 掉粉

参考《建筑石膏生产与应用技术》（中国建材工业出版社 2019 年 11 月出版，ISBN9787516026892），抹面的表面上形成一层毫无粘附性的粉状石膏。

#### 11.4 断裂量痕

参考 LY/T 1598-2011《石膏刨花板》3.2 的定义，板发生局部断裂或断裂的痕迹。

#### 11.5 局部松软

参考 LY/T 1598-2011《石膏刨花板》3.3 的定义，由于铺装不均或结合不良等造成的局部疏松。

#### 11.6 空鼓

参考 JC/T 2540-2019《地坪材料术语和定义》5.16 的定义，地坪或抹灰面层与石膏结构层或垫层之间结合不密实存在脱层的现象。

#### 11.7 泛黄

本文件定义，石膏制品在使用过程中，由于受潮或原料中的化学物质没有处理干净，造成石膏制品表面发黄的现象。

#### 11.8 腐化

参考 JC/T 2075-2011《嵌缝石膏》3.2 的定义，在规定的试验条件下，石膏及其制品发生色变、霉变以及出现异味等的现象。

### 12 施工术语

施工是实现石膏及其制品各种使用功能的重要环节，本部分包含 10 条施工术语。

#### 12.1 保温层

参考《建筑学名词 2014》（科学出版社 2014 年 3 月 1 日出版，ISBN 7030391942），防止室内热量通过外围护结构向外散失的构造层。

---

## 12.2 找平层

参考 BS EN 13454-1:2004, 铺设在基底上(粘合或未粘合), 或铺设在中间层或绝缘层上的一层或多层材料, 达到实现一个准确的水平面、进行地板铺设或提供一个耐磨的表面等目的的找平材料。

## 12.3 护角条

参考 JC/T 60005-2020《抹灰石膏应用技术规程》2.0.7 的定义, 以建筑用聚氯乙烯塑料(PVC)、建筑用铝合金基材等制成, 通常与耐碱玻璃纤维网布组合, 用于保护墙角免受撞击的线条。

## 12.4 定位条

参考 JC/T 60005-2020《抹灰石膏应用技术规程》2.0.8 的定义, 由建筑用聚氯乙烯塑料(PVC)、建筑用铝合金等制成, 用于替代冲筋、控制墙面平整度的预制线条。

## 12.5 铺设高度

参考 JC/T 800-2007《嵌装式装饰石膏板》3.2 的定义, 板材边部正面与龙骨安装面之间的垂直距离。

## 12.6 企口

参考 GB/T 23451-2009《建筑用轻质隔墙条板》3.6 的定义, 设置于条板两侧面的榫头、榫槽及接缝槽的总称。

## 12.7 石膏衬板

参考 ASTM C11-2017 的定义, 一种厚度 9.5 mm 至 16.0 mm 的石膏板, 可以用作石膏隔音墙板或其他干覆层的衬板。

## 12.8 石膏芯板

参考 ASTM C11-2017 的定义, 一种厚度 19.0 mm 至 25.4 mm 的石膏板, 半固态或固态石膏板隔墙中用作石膏柱或芯的石膏板。

## 12.9 石膏粘结剂

参考《石膏建筑材料》第二版(中国建材工业出版社2012年6月出版, ISBN 9787802275492), 由不同水化阶段的硫酸钙( $\text{CaSO}_4$ )组成的粘合剂, 例如半水合物( $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ )、硬石膏( $\text{CaSO}_4$ )或其混合物。

## 12.10 机械喷涂

参考 JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》3.1 的定义, 采用泵送方法将抹灰石膏浆料沿管道输送至喷枪出口端, 再利用压缩空气将抹灰石膏浆料喷涂至作业面上的工艺。

## 13 其他术语

本部分包含 2 条不适用于分类到前面的章节, 但是是石膏行业非常重要的术语。

### 13.1 石膏基水泥缓凝剂

本标准定义，推迟水泥水化反应，从而延长混凝土的凝结时间，使新拌混凝土较长时间保持塑性，方便浇注，提高施工效率，同时对混凝土后期各项性能不会造成不良影响的一种以二水（ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ）或无水石膏（ $\text{CaSO}_4$ ）为主要成分的外加剂。

### 13.2 石膏晶须

参考 GB/T 35471-2017《摩擦材料用晶须》3.1 的定义，以二水硫酸钙（ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ）为原料，采用适当的工艺和配方而生成的具有均匀的横截面、完整的外形、完善的内部结构的纤维状（须状）单晶体。分子式为  $\text{CaSO}_4$ 。

## 四. 标准中涉及的知识产权和专利情况

无。

## 五. 产业化情况、经济效益分析

本文件为基础标准，内容全面，侧重于实际应用。标准的实施后，将规范石膏行业术语与定义的混乱局面，为企业、质检机构、设计单位、施工单位及工程管理部门等提供准确统一的表达方式，从而推动行业的有序发展。标准的出台将迈出我国石膏行业标准化体系构建的重要一步，为石膏行业技术水平的提高和石膏专业的科研、教育、出版事业的发展，以及加快采用国际标准的步伐奠定扎实的基础。

## 六. 采用国际标准和国外先进标准情况

国际标准中尚没有 ISO 标准来规定石膏及石膏制品的定义和术语。本文件在编制过程中参考了美标 ASTM C11-2017 Standard Terminology Relating to Gypsum and Related Building Materials and Systems “石膏及相关建筑材料和系统的标准术语”、英标 BS EN 13454-1:2004 Binders, composite binders and factory made mixtures for floor screeds based on calcium sulfate-Part 1: Definitions and requirements “基于硫酸钙的地坪用粘结剂、复合粘结剂和工厂配制的混合物 第1部分:定义和要求”和日标 JIS R9200-2016 Glossary of terms related to gypsum and lime “石膏和石灰有关的术语词汇”的部分内容。

本文件与其他国外标准的主要差异有：

- 1) 将国外标准的产品分类形式改为适用于我国标准的产品分类形式；
- 2) 将适用于国外标准的表述改为适用于我国标准的表述；
- 3) 去除了国外标准中的添加剂相关术语，删减了施工通用术语，增加了关于石膏基本术语和再生石膏的定义；

本文与国外标准基本保持一致，体现了一定的先进性。

---

## 七. 本文件与现行的相关标准协调性

本文件编制过程中，主要参考了以下国内标准及规范中的部分术语和定义：

GB/T 5463.3-2013《非金属矿产品词汇 第3部分：石膏》——修改采用其中17条术语和定义；

GB/T 5483-2008《天然石膏》——修改采用其中3条术语和定义；

GB/T 21371-2008《用于水泥中的工业副产石膏》——修改采用其中8条术语和定义；

GB/T 28627-2023《抹灰石膏》——修改采用其中4条术语和定义；

JC/T 2074-2018《机械喷涂抹灰石膏》——修改采用其中3条术语和定义；

GB/T 9775-2008《纸面石膏板》——修改采用其中4条术语和定义；

JC/T 2514-2019《石膏腻子》——修改采用其中3条术语和定义。

另外，标准中主要参考了《石膏建筑材料》第二版（中国建材工业出版社2012年6月，ISBN：9787802275492）、《建筑石膏及其制品》第一版（中国建材工业出版社1998年9月出版，ISBN 7800907422）、《建筑学名词2014》（科学出版社2014年3月1日出版，ISBN 7030391942）和《建筑石膏生产与应用技术》（中国建材工业出版2019年11月出版，ISBN9787516026892）等书。

当存在相同或相似的概念和术语时，按照GB/T 16785-2012《术语工作 概念和术语的协调》的规定进行协调，最大程度地实现与相关标准的协调性。

## 八. 重大分歧意见的处理经过和依据

无

## 九. 标准性质

本文件为推荐性标准。

## 十. 贯彻标准的要求和措施建议

待本标准批准发布后，建议由起草单位组织相关单位进行宣贯。

## 十一. 废止现行相关标准的建议

无。

## 十二. 其他应予说明的事项

无其他说明事项。