附件1

“我最喜爱的质量管理小组”名单（12个）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **小组名称** | **企业名称** | **课题名称** | **小组成员** |
| 1 | 辊压机二组QC小组 | 江苏鹏飞集团股份有限公司 | 辊压机铸钉辊制造工艺研究与改进 | 贲道林、王荣、蒋卫东、王伟、周媛媛、唐星、季海峰、戴贤永、戴万元、朱昌荣 |
| 2 | 机电设备QC小组 | 河北金隅鼎鑫水泥有限公司 | 金属基陶瓷磨盘堆焊修复 | 贾利军、倪胜民、田亚非、盖三雪、王志远、胡月、陈永魁、杜泽辉、孟凯、王利辉 |
| 3 | 质量先锋QC小组 | 蚌埠化工机械制造有限公司 | 提高外协产品验收一次合格率 | 贾梦圆、彭涛、孙吉柱、张肖献、李捷、荣相焕、李荣 |
| 4 | 智能超越QC小组 | 蚌埠凯盛工程技术有限公司 | 退火窑传动侧横梁校正装置的研制 | 张宏盛、段张龙、杨华龙、徐伟、耿志新、潘海耀、潘云琪、李天天、严俊、赵天成 |
| 5 | 十全十美QC小组 | 赞皇金隅水泥有限公司 | 提高渗滤液处置量及高值化应用 | 张志强、王少军、范普、焦娇娇、陈立辉、刘冰、石东明、蔡光耀、李韶鑫、李军 |
| 6 | 质在必得QC小组 | 蚌埠凯盛工程技术有限公司 | 提高输送横梁一次交检合格率 | 童欢欢、陶洪洋、王云奎、黄承发、于宇、董超、马君、黄辉、班文磊 |
| 7 | 金石QC小组 | 赞皇金隅水泥有限公司 | 提高生料制备系统运行稳定 | 齐会江、张建强、刘占峰、武晓东、陈立辉、宫建格、康晓斌 |
| 8 | 质量攻关QC小组 | 阿克苏天山多浪水泥有限责任公司 | 改善熟料易磨性，提高水泥磨台产 | 白峰、张琛、咸玉波、贾忠珍、任钦贵、杨宏兴、赵大洋、张小丽 、李根美、孔垂荣 |
| 9 | 觉新QC小组 | 泰山玻璃纤维有限公司 | 降低T949NA原丝脱圈率 | 陈峰清、闫然、刘峰、张栋、吴勇、陆腾、于中文、陈映锦、赵大永、白雪 |
| 10 | 熟料质量提升联合小组 | 台泥（辽宁）水泥有限公司 | 通过配料以及工艺调整提升熟料质量 | 冯艾东、褚永越、张彦杰、崔胜亮、孙杨、张兴成、满丽丽、于雪、何平、贾华 |
| 11 | 攻坚QC小组 | 巨石集团有限公司 | 合股纱团底部防污装置开发 | 储培根、金韬、聂小翠、刘明祥、汪长虹、王大平、张树兴、李冰、沈鹤峰 |
| 12 | 烧成中控小组 | 石家庄市曲寨水泥有限公司 | 提高熟料28天抗压强度 | 胡彦龙、李波、薛玉申、胡晓勇、樊少国、韩得起、刘照伟、梁孝 |